



Einbauanleitungen, Tipps und Tricks

(Merkblatt D003 – Stand 28.08.2008)

Der Einbauablauf der MPL-Antihopping-Kupplung Aprilia Rotax V2

Ausbau der Serienkupplung

1. Kupplungsdeckel abschrauben.
2. Membrane von den Aufhängungspunkten umlaufend lösen und so verdrehen, dass sie nicht mehr arretiert ist.
3. Selbstsichernde Mutter lösen – dazu die Welle mit Inbusschlüssel halten.
4. Kupplungsfedern abschrauben und entnehmen.
5. Kupplungsdruckplatte mit Schubstange herausnehmen.
6. Kupplungsreibscheiben und Belagscheiben entnehmen (Reibscheiben lassen sich gut mit 2 kleinen Magneten herausziehen die Belagscheiben mit 2 dünne Drähten)
7. Zentralmutter abschrauben – hierzu muss der Kern gegen Verdrehen arretiert werden (z.B. mit Louis) – bei den Mille`s ab MJ 04 ggf. Mutter vor dem Lösen mit Heißluftfön erwärmen.
8. Kupplungskern entnehmen – dabei kann evtl. eine Stahl-Distanzscheibe mit Innenverzahnung abgezogen werden – diese muss wieder eingesetzt werden!

Einbau der MPL – Antihopping Kupplung

1. Kern vorbereiten – dazu die Verstellscheibe auf eine gerade Unterlage legen und mit etwas Fett die 12 Kugeln unten in die Nuten der Rampen einlegen, den Kern auflegen – er muss sich leicht im Uhrzeigersinn drehen lassen.
2. Zur einfacheren Montage 2 gegenüberliegende Federn mit den MPL Federtellern und Schrauben anschrauben.
3. Die Einheit Verstellscheibe mit Kern bis Anschlag auf die Welle schieben.
4. Die Federscheibe bis Anschlag auf die Welle schieben – Außenwölbung (innen) zur Mutter.
5. Die Ansatzscheibe auf dem Ansatz der Verstellscheibe platzieren (der Ansatz muss zum Motor zeigen).
6. Die Spinnenfeder einlegen – dabei drauf achten, dass sie in den dafür vorgesehenen Aufnahmen im Kern liegt.
7. Die Zentralmutter mit Schraubensicherung (halbfest) benetzen und aufsetzen – mit Drehmoment 170Nm festziehen – hierzu wieder das Haltewerkzeug benutzen. (Demontage der beiden Kupplungsfedern die nur zur Erleichterung der Montage dienen).
8. Kupplungsbelagscheiben und Reibscheiben bestücken – die Paketstärke bestehend aus 9 Belagscheiben und 9 Reibscheiben sollte 45mm nicht unterschreiten! Es wird als erste Scheibe eine Belagscheibe eingesetzt, danach im Wechsel Reibscheiben und Belagscheiben, die letzte Belagscheibe wird



- nicht in die tiefe Nut des Korbes eingesetzt, sondern versetzt in die kürzere Nut.
Die letzte Scheibe des Paketes ist eine Stahlscheibe!
9. Druckstange vorne im konischen Teil mit Öl benetzen und an der Fläche, die am Nehmerzylinder anliegt mit möglichst dickem Fett leicht einfetten.
 10. Druckplatte aufsetzen und gegen das Paket drücken.
 11. Federn mit Federteller und Schrauben montieren.
 12. Membrane zur Dichtung ausschneiden – dazu das Innenteil der Membrane ausschneiden, dass eine runde, geschlossene Dichtung von ca. 10mm breite entsteht.
 13. Dichtung auf die Zapfen des Kupplungsgehäuses auflegen und den Kupplungsdeckel anschrauben.
 14. Die Unterdruckleitung vom Deckel abziehen und verschließen – den Unterdruckanschluss am Deckel ebenfalls verschließen.

Viel Spaß und einen erfolgreichen Einbau wünscht Dir das MPL-Team!!!